

GRAVIHEL 1K ALKYD GRUNDIERUNG (PR ALKYD) - **Schweissprimer**

Anwendung:

1K Grundierung basierend auf Alkydbinder zum Schutz der Stahlflächen vor Korrosion. Diese Grundierung zeichnet sich durch schnelle Trocknung (ca. 20 Minuten) aus und ist auch für das Tauchen geeignet. Auftragen mit einem Pinsel eignet sich nur dann, wenn es sich um kleinere Flächen handelt und wenn im Vergleich zum Spritzen mehrere Beschichtungen zum Erreichen der vorgeschriebenen Trockenfilmdicken nötig sind. **Bei einer Trockenfilmstärke von bis zu 25 µm ist nachträgliches Schweißen möglich, ohne dass die Qualität der Schweißnaht beeinträchtigt wird.**

Die Grundierung kann mit GraviHel Pasten gemäß RAL Farbkarte oder nach dem Muster nuanciert werden. Das empfohlene Verhältnis zwischen Bindemittel und Pasten ist 85:15.

Untergrundvorbereitung:

Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Typ:
Alkyd

Glanzgrad: Matt

Lieferviskosität:
Thixotrope

Dichte der Komponente A:
1,283– 1,415 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form
Volumenanteil: 34 %
Gewichtsanteil: 70 %

Theoretische Ergiebigkeit:
7 – 8 m²/l.

Farbton: ca. RAL Töne mischbar



10-15%

GraviHEL 1K Verdünner

28 – 31 Sek.

DIN 53211 ϕ 4 /20°C



1,5 – 1,7 mm

2 - 4 Bar (abhängig vom Pistolentyp)

2x = 40 - 50 µm



Staubtrocken /20°= 5 Min.

Griffest /20°C = 20 Min.



10% **GraviHEL 1K Verdünner**

0,23 – 0,33 mm

80 – 200 bar



5% **GraviHEL 1K Verdünner**



Lagerung:

2 Jahre

Technische Informationen sind das Ergebnis von Wissen, das auf Laborarbeit und praktischen Erfahrungen basiert. Im Fall der Anwendung der Beschichtung außerhalb unserer Kontrolle können wir keine Verantwortung übernehmen und haften wir nur für die Qualität der Beschichtung selbst. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Die technischen Merkblätter beschreiben die reguläre richtige Anwendung des Materials. Sind abweichende Anlagenbedingungen vorhanden, werden von Seiten der Anwendungstechniker und Technologen die Parameter besonders vorgeschrieben.